

### Caratteristiche costruttive

- Batteria realizzata con tubo di rame Ø 10 mm ed aletta di alluminio.
- Involucro in alluminio.
- Motoventilatori monofase 230 V, 50/60 Hz protetti con termocontatto collegato, collegati in scatola di derivazione stagna.

### Construction characteristics

- 10 mm O.D. seamless copper tube expanded into aluminium fins.
- Casing in aluminium.
- One phase fan motors 230 V, 50/60 Hz with pre-wired internal thermocontact, wired to waterproof junction box.

### Passi di alettatura

- K S: passo alettatura uniforme 4.5 mm
- K M: passo alettatura uniforme 6 mm
- K L: passo alettatura differenziato 6 / 12 mm

### Fin spacing

- K S: uniform fin spacing 4.5 mm
- K M: uniform fin spacing 6 mm
- K L: dual fin spacing 6 / 12 mm

### Sbrinamento

- **Standard:** senza sistema di sbrinamento.
- **Elettrico:** a mezzo resistenze corazzate in acciaio inossidabile con terminali vulcanizzati. Le resistenze sono collegate in scatola di derivazione stagna con collegamento a stella per essere alimentate a 400 V trifase, collegare il centro stella al neutro. Per l'identificazione aggiungere la lettera "E" alla sigla dell'apparecchio.

### Defrost

- **Standard:** without defrost system.
- **Electric:** stainless steel sheathed electric heaters, vulcanized terminals, connected at 400 V into a water resistant junction box. Add suffix "E" to model reference for electric defrost.

Modello Model	Resa (1) / Capacity $\Delta T_i = 10^\circ\text{K}$ SC1		Resa (2) / Capacity $\Delta T_i = 8^\circ\text{K}$ SC2		Portata aria Airflow	Freccia aria Air throw	Superficie Surface
	kcal/h	kW	kcal/h	kW	m <sup>3</sup> /h	m	m <sup>2</sup>
KS 3011	2000	2,3	1360	1,6	1450	11	5,4
KS 3012	2450	2,8	1670	1,9	1400	10	7,1
KS 3021	3990	4,6	2720	3,2	2900	11	10,8
KS 3022	4900	5,7	3340	3,9	2800	10	14,2
KS 3031	5980	6,9	4080	4,7	4350	11	16,2
KS 3032	7340	8,5	5010	5,8	4200	10	21,3
KS 3042	9790	11,4	6670	7,8	5600	10	28,4
KS 3052	12240	14,2	8340	9,7	7000	10	35,5
KS 3062	14680	17,1	10010	11,6	8400	10	42,6
KM 3011	1690	2,0	1150	1,3	1490	11	4,2
KM 3012	2130	2,5	1450	1,7	1430	10	5,6
KM 3021	3380	3,9	2300	2,7	2980	11	8,4
KM 3022	4260	4,9	2900	3,4	2860	10	11,2
KM 3031	5070	5,9	3450	4,0	4470	11	12,6
KM 3032	6380	7,4	4350	5,1	4290	10	16,8
KM 3042	8510	9,9	5800	6,7	5720	10	22,4
KM 3052	10630	12,4	7250	8,4	7150	10	28,0
KM 3062	12760	14,8	8700	10,1	8580	10	33,6
KL 3011	1550	1,8	1060	1,2	1530	11	3,6
KL 3012	1890	2,2	1290	1,5	1480	10	4,5
KL 3021	3110	3,6	2120	2,5	3060	11	7,2
KL 3022	3780	4,4	2580	3,0	2960	10	8,9
KL 3031	4660	5,4	3180	3,7	4590	11	10,9
KL 3032	5670	6,6	3870	4,5	4440	10	13,4
KL 3042	7560	8,8	5160	6,0	5920	10	17,8
KL 3052	9460	11,0	6450	7,5	7400	10	22,3
KL 3062	11350	13,2	7740	9,0	8880	10	26,7

**Prestazioni**

(1) Resa  $\Delta T_i = 10^\circ\text{K}$  (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione)  
La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione  $0^\circ\text{C}$ , temperatura ambiente cella  $+10^\circ\text{C}$  e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC1" secondo ENV 328.

(2) Resa  $\Delta T_i = 8^\circ\text{K}$  (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione)  
La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione  $-8^\circ\text{C}$ , temperatura ingresso dell'aria  $0^\circ\text{C}$  e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC2" secondo ENV 328.

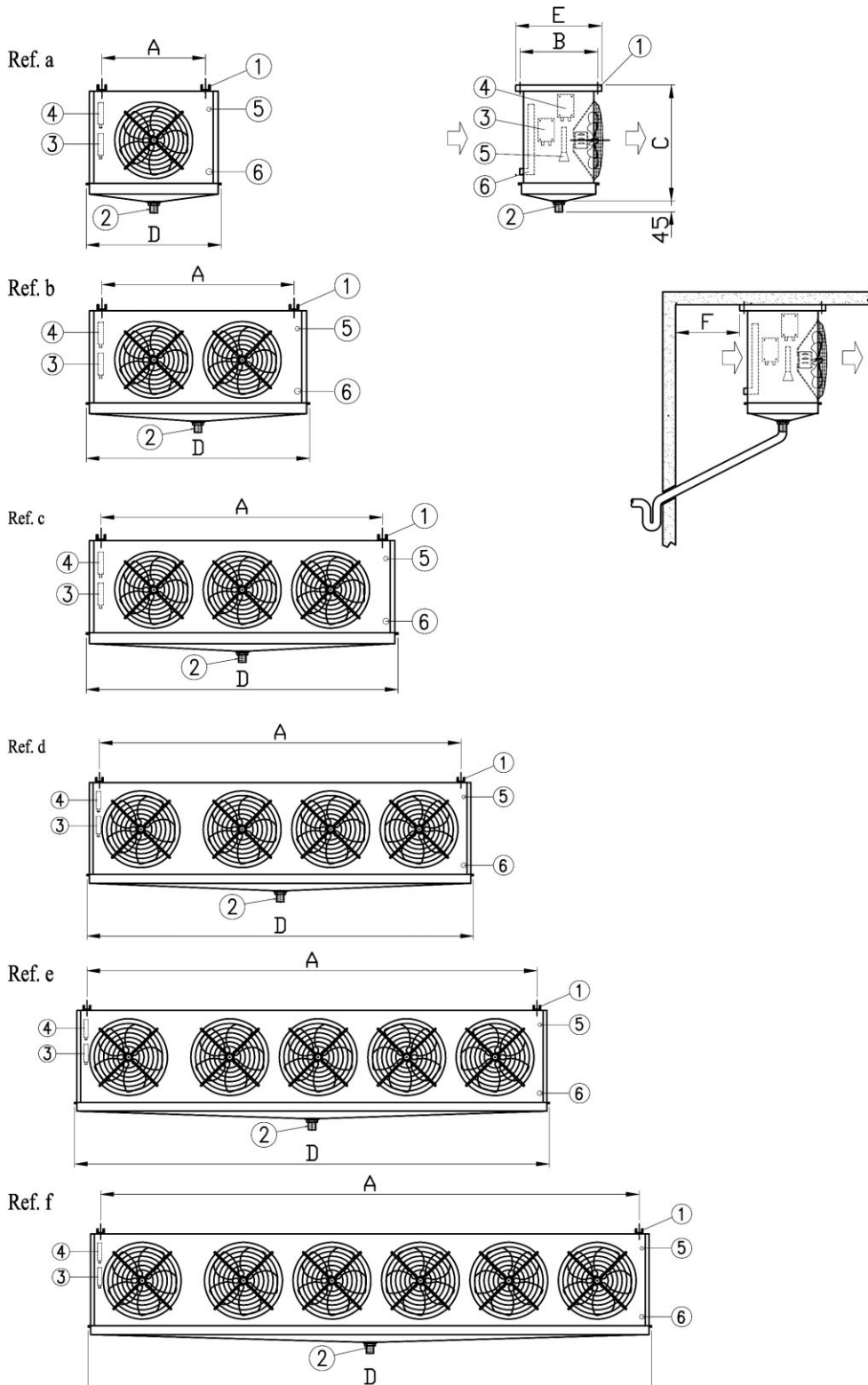
**Capacity**

(1) Capacity  $\Delta T_i = 10^\circ\text{K}$  ( $\Delta T_i$  indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).  
The capacity of the aircooler is calculate with freon R404A, evaporating temperature  $0^\circ\text{C}$ , room temperature  $+10^\circ\text{C}$  RH=85%, conditions related to standard "SC1" in accordance with ENV 328.

(2) Capacity  $\Delta T_i = 8^\circ\text{K}$  ( $\Delta T_i$  indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).  
The capacity of the aircooler is calculated with R404A, evaporating temperature  $-8^\circ\text{C}$ , inlet air temperature  $0^\circ\text{C}$  RH=85%, conditions related to standard "SC2" in accordance with ENV 328.

Modello Model	Motoventilatori Fan motors				Sbrinamento Defrost system	Volume int. batteria Coil capacity (dm <sup>3</sup> )
	N x Ø 300	RPM	Assorbimento Amps 230V (A)	Potenza assorbita Absorbed power (kW)	Elettrico Electric (kW)	
K-3011	1	1300	0,80	0,12	1,2	1,9
K-3012	1	1300	0,80	0,12	1,2	2,4
K-3021	2	1300	1,60	0,24	2,3	3,8
K-3022	2	1300	1,60	0,24	2,3	4,8
K-3031	3	1300	2,40	0,36	3,4	5,7
K-3032	3	1300	2,40	0,36	3,4	7,2
K-3042	4	1300	3,20	0,48	4,4	9,6
K-3052	5	1300	4,00	0,60	5,4	12,0
K-3062	6	1300	4,80	0,72	6,7	14,4

Modello Model	Peso netto Net weight (Kg.)	Ref.	Dimensioni (mm) Dimensions						Attacchi refrigerante Connections		Scarico Drain
			A	B	C	D	E	F	Ingresso Inlet	Uscita Outlet	
K-3011,3012	17	a	480	390	430	740	440	400	1/2" SAE	5/8" SAE	3/4" M
K-3021,3022	28	b	930	390	430	1190	440	400	1/2" SAE	Ø 22	3/4" M
K-3031,3032	39	c	1380	390	430	1640	440	400	1/2" SAE	Ø 22	3/4" M
K-3042	50	d	1830	390	430	2090	440	400	1/2" SAE	Ø 22	3/4" M
K-3052	61	e	2280	390	430	2540	440	400	1/2" SAE	Ø 22	3/4" M
K-3062	70	f	2730	390	430	2990	440	400	5/8" SAE	Ø 28	3/4" M



- 1 Staffe di fissaggio al soffitto
- 2 Scarico condensa
- 3 Scatole derivazione resistenze sbrinamento
- 4 Scatola derivazione motori
- 5-6 Attacchi refrigerante

- 1 Ceiling mounting brackets
- 2 Drain connection
- 3 Heaters junction boxes
- 4 Motor junction boxes
- 5-6 Refrigerant connections

350

Modello Model	Resa (1) / Capacity $\Delta T_i = 10^\circ\text{K}$ SC1		Resa (2) / Capacity $\Delta T_i = 8^\circ\text{K}$ SC2		Portata aria Airflow	Freccia aria Air throw	Superficie Surface
	kcal/h	kW	kcal/h	kW	m <sup>3</sup> /h	m	m <sup>2</sup>
KS 351	5790	6,7	3950	4,6	2450	13	27
KS 352	11580	13,5	7900	9,2	4900	13	54
KS 353	17380	20,2	11850	13,8	7350	13	81
KS 354	23170	26,9	15800	18,4	9800	13	108
KS 355	28970	33,7	19750	23,0	12250	13	135
KM 351	5280	6,1	3600	4,2	2600	14	20
KM 352	10560	12,3	7200	8,4	5200	14	40
KM 353	15840	18,4	10800	12,6	7800	14	60
KM 354	21120	24,6	14400	16,7	10400	14	80
KM 355	26400	30,7	18000	20,9	13000	14	100
KL 351	4400	5,1	3000	3,5	2750	15	16
KL 352	8800	10,2	6000	7,0	5500	15	32
KL 353	13200	15,3	9000	10,5	8250	15	48
KL 354	17600	20,5	12000	14,0	11000	15	64
KL 355	22000	25,6	15000	17,4	13750	15	80

**Prestazioni**

(1) Resa  $\Delta T_i = 10^\circ\text{K}$  (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione)  
La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione  $0^\circ\text{C}$ , temperatura ambiente cella  $+10^\circ\text{C}$  e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC1" secondo ENV 328.

(2) Resa  $\Delta T_i = 8^\circ\text{K}$  (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione)  
La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione  $-8^\circ\text{C}$ , temperatura ingresso dell'aria  $0^\circ\text{C}$  e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC2" secondo ENV 328.

**Capacity**

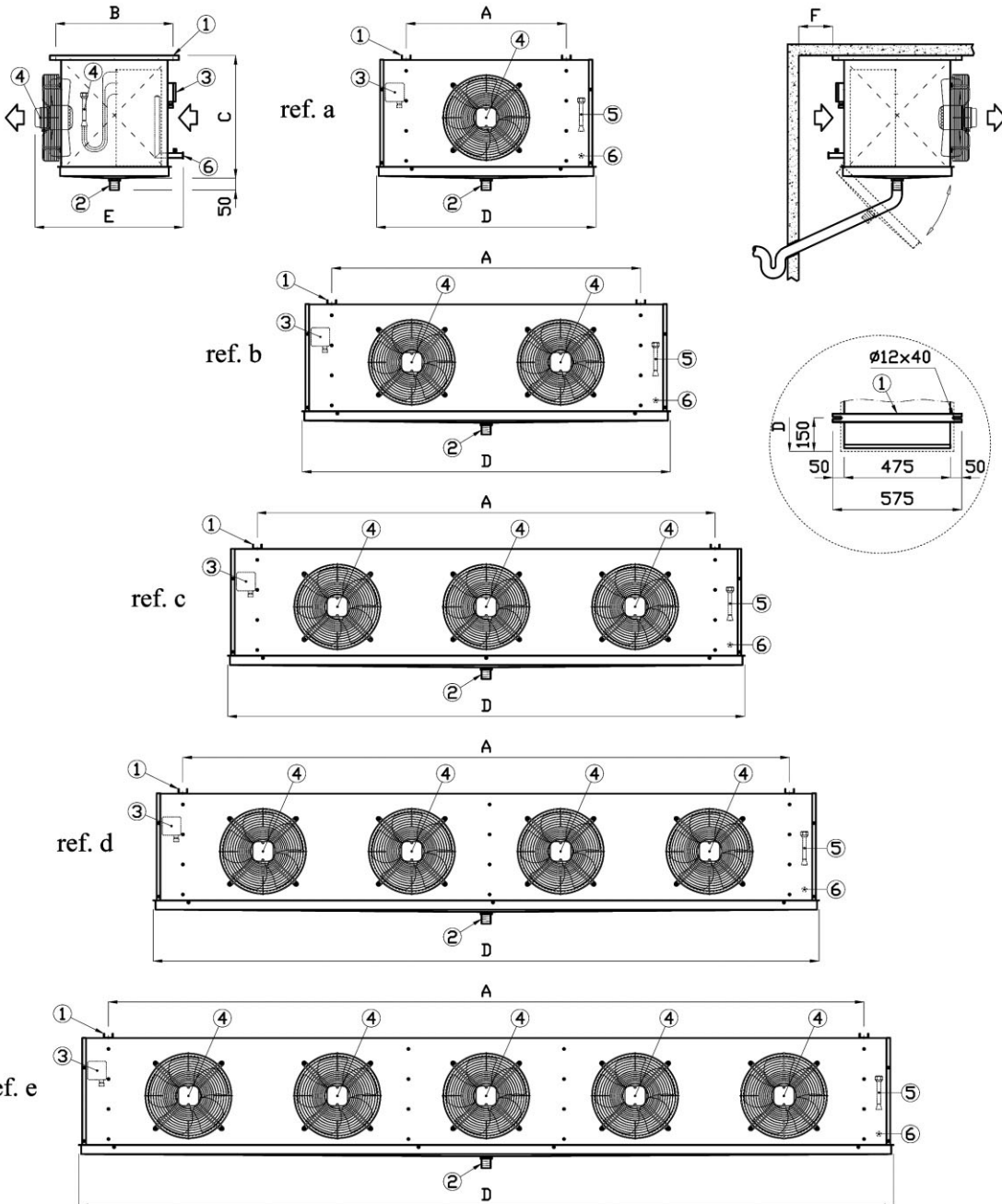
(1) Capacity  $\Delta T_i = 10^\circ\text{K}$  ( $\Delta T_i$  indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).  
The capacity of the aircooler is calculate with freon R404A, evaporating temperature  $0^\circ\text{C}$ , room temperature  $+10^\circ\text{C}$  RH=85%, conditions related to standard "SC1" in accordance with ENV 328.

(2) Capacity  $\Delta T_i = 8^\circ\text{K}$  ( $\Delta T_i$  indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).  
The capacity of the aircooler is calculated with R404A, evaporating temperature  $-8^\circ\text{C}$ , inlet air temperature  $0^\circ\text{C}$  RH=85%, conditions related to standard "SC2" in accordance with ENV 328.

Modello Model	Motoventilatori Fan motors					Sbrinamento Defrost system	Volume int. batteria Coil capacity (dm <sup>3</sup> )
	N x Ø 350	RPM	Assorbimento Amps 230V/1/50Hz (A)	Potenza assorbita Absorbed power (kW)	Rumore (3) Noise 5m (dB A)	Elettrico Electric (kW)	
K 351	1	1450	0,75	0,16	50	2,4	4,5
K 352	2	1450	1,51	0,32	53	4,5	8,3
K 353	3	1450	2,25	0,48	55	6,9	12,1
K 354	4	1450	3,01	0,64	56	9,1	15,9
K 355	5	1450	3,74	0,81	57	12,8	19,7

(3) Rumorosità in campo libero senza riflessi  
Noise level in free field conditions

Modello Model	Peso netto Net weight (Kg.)	Ref.	Dimensioni (mm) Dimensions						Attacchi refrigerante Connections		Attacco sbrinamento Connection water defrost	Scarico Drain
			A	B	C	D	E	F	Ingresso Inlet	Uscita Outlet		
K 351	42	a	710	520	550	970	630	600	Ø12-1/2" SAE	Ø 22	1 1/4"	1 1/4" M
K 352	71	b	1370	520	550	1630	630	600	Ø12-1/2" SAE	Ø 28	1 1/4"	1 1/4" M
K 353	95	c	2030	520	550	2290	630	600	Ø16-5/8" SAE	Ø 28	1 1/4"	1 1/4" M
K 354	140	d	2690	520	550	2950	630	600	Ø16-5/8" SAE	Ø 35	1 1/4"	1 1/4" M
K 355	171	e	3350	520	550	3610	630	600	Ø16-5/8" SAE	Ø 35	1 1/2"	1 1/4" M



- 1 Staffe di fissaggio al soffitto
  - 2 Scarico condensa
  - 3 Scatole derivazione resistenze sbrinamento
  - 4 Scatola derivazione motori
  - 5-6 Attacchi refrigerante
- 
- 1 Ceiling mounting brackets
  - 2 Drain connection
  - 3 Heaters junction boxes
  - 4 Motor junction boxes
  - 5-6 Refrigerant connections